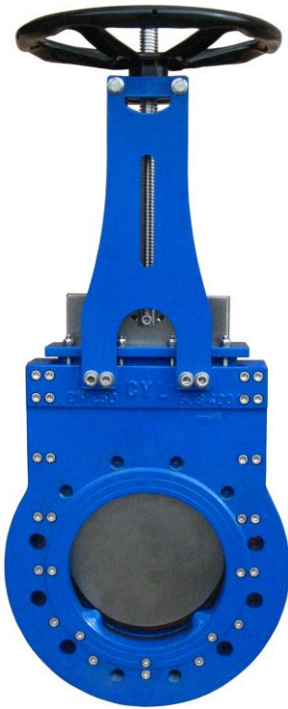


ЗАСУВКА НОЖОВА ШИБЕРНА З ДВОСТОРОННЬОЮ ГЕРМЕТИЧНІСТЮ XD-HP



НОЖОВА ЗАСУВКА СЕРІЇ XD-HP З ПІДЙОМНИМ ШТОКОМ І МАХОВИКОМ



НОЖОВА ЗАСУВКА СЕРІЇ XD-HP З ГІДРАВЛІЧНИМ ПРИВОДОМ



НОЖОВА ЗАСУВКА СЕРІЇ XD-HP З ЦИЛІНДРИЧНИМ РЕДУКТОРОМ

Ножові затвори серії XD-HP — це двонаправлена високопродуктивна засувка, спеціально розроблена, щоб витримувати високий тиск (PN10, PN16, PN25, PN40, PN64, PN100, PN160, PN250). Затвор з еластичним сідлом підходить для перекачування напівтвердих речовин, неочищених стічних вод, бруду, зневодненого шламу та для загального промислового застосування.

ЗАГАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 100 % водонепроникність в обох напрямках.
- Два розділених корпуси.
- U-подібне сідло зі сталевим жорстким вулканізованим сердечником, закріпленим між двома корпусами гвинтами.
- Регульована зовнішня сальникова коробка дозволяє замінити верхнє ущільнення без демонтажу засувки з трубопроводу.
- Коротка монтажна довжина.
- Гладкий і безперешкодний повний прохідний канал, відсутність порожнин або порожнеч у корпусі означає відсутність засмічення.
- Легка заміна приводу.
- Самоочистна конструкція не потребує технічного обслуговування.
- Точки кріплення безконтактних і механічних кінцевих вимикачів.


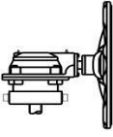
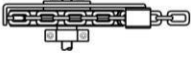
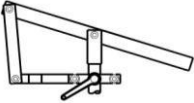
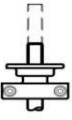
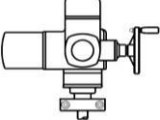
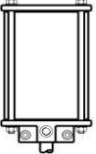
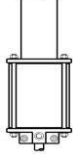


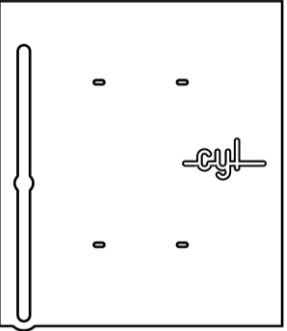
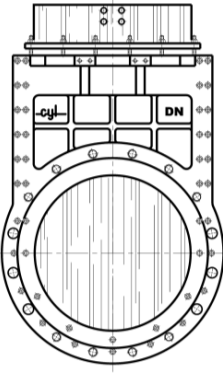
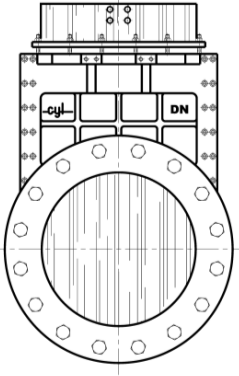
СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Очищення стічних вод
- Зневоднений осад
- Електростанції
- Гірнична справа
- Нафтові вишки
- Буріння тунелів
- тощо

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

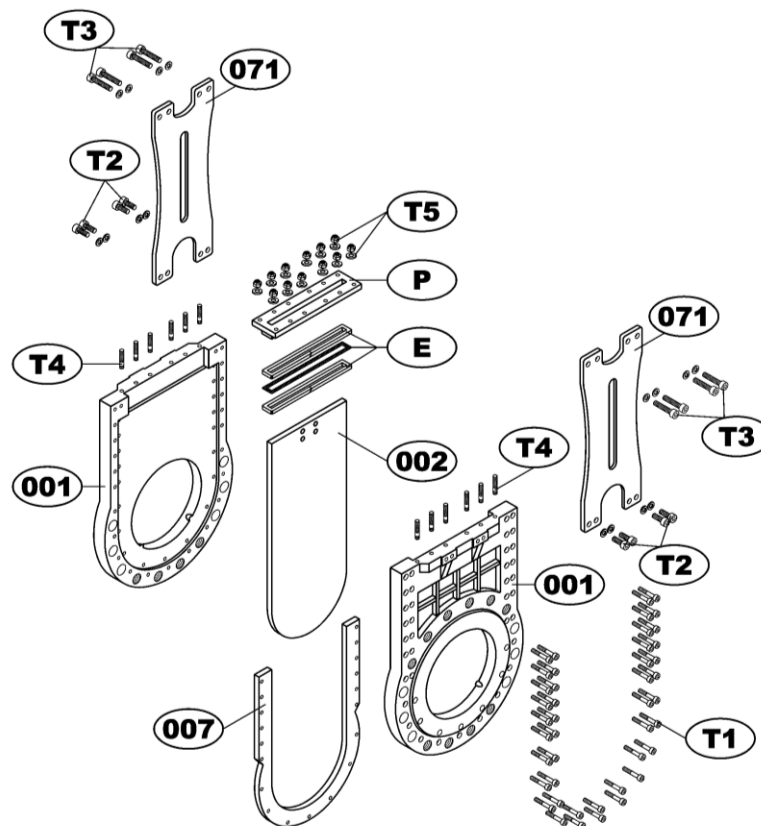
- **Розмірний ряд:**
DN 50 (2") to DN 1800 (72")
- **Робочий тиск:**
DN 350 до DN 600: 10 кг/см²
DN 50 до DN 600: 16 кг/см²
DN 50 до DN 600: 25 кг/см²
DN 50 до DN 600: 40 кг/см²
(Для більш високого тиску, будь ласка, зверніться до заводу)
- **Фланці:**
PN10, PN16, PN25, PN40, PN64, PN100, PN160, PN250 та ANSI B16.5
(Інші свердління фланців за запитом)
- **Покриття:**
RAL 5017, 150 мкм з епоксидним покриттям
- **Директиви:**
Pressure equipment directive 97/23/CE
DIR 2006/42/CE (MACHINES)
DIR 94/9/CE (ATEX)
Затверджений сертифікат на питну воду

ВАРІАНТИ ВИКОНАННЯ

<p>ПРИВІД</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Маховик з висувним штоком</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Редуктор</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Ланцюгове колесо</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Важіль швидкого закриття</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Висувний шток зчеплення А</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Електричний привід</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Пневматичний привід подвійної дії</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Пневмопривід з пружинним поверненням</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Масляний гідропривід</p> </div> </div>
<p>ПЛАСТИНИ</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Пластини</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Захист рук для автоматизованих засувок</p> </div> </div>
<p>КОРПУС</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Для установки між двома фланцями (частково різьбові отвори, частково наскрізні)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Для установки в кінці трубопроводу (всі отвори різьбові)</p> </div> </div>
<p>ОПЦІЇ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Блокуючий пристрій - Блокуючий виконавчий механізм - Механічні кінцеві вимикачі - Безконтактні кінцеві вимикачі - Механічний індикатор положення - V-port (Aisi 316) - Конічний дефлектор (Ni-hard) - Скребок для ножа (бронза / PPS пластик) - Соленоїдний клапан - Подовжені напрямні пластини

СПЕЦИФІКАЦІЯ МАТЕРІАЛІВ ТА СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

№.	ДЕТАЛЬ	МАТЕРІАЛ
001	Корпус	Ковкий чавун (стандарт) Вуглецева сталь, CF8M-AISI 316, DUPLEX 2205, SMO254 (опціонально)
002	Ніж	Нержавіюча сталь 316 (standard) Н/ж сталь 316L , н/ж сталь 316TI, DUPLEX 2205, SMO 254, (опціонально)
007	Сідло	NBR (стандарт) EPDM, VITON, НАТУРАЛЬНИЙ КАУЧУК
E	Ущільнення ножа	PTFE+NBR, (стандарт) PTFE+EPDM, ЧИСТИЙ PTFE, АРАМІД, ГРАФІТ (опціонально)
P	Сальникова коробка	Ковкий чавун (стандарт) Вуглецева сталь, CF8M-AISI 316, DUPLEX 2205, SMO254 (опціонально)
T	Гвинти і гайки	A4
071	Пластини	Сталь 1.0580 (стандарт) Нержавіюча сталь 316 (опціонально)
-	Шток	Нержавіюча сталь 316
-	Підшипник	Сталь 1.0401 (стандарт) Нержавіюча сталь 316 (опціонально)
-	Маховик	Сталь 1.0037
-	Пневматичний привід	Алюміній (стандарт) Сталь з епоксидним покриттям (опціонально)
-	Захист рук	1.0580 (стандарт) Нержавіюча сталь 316 (опціонально)



Малюнок 1. Зображення в розкомплектованому вигляді засувки ножової серії XD-HP

ЗАСТОСУВАННЯ ТА ДІАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

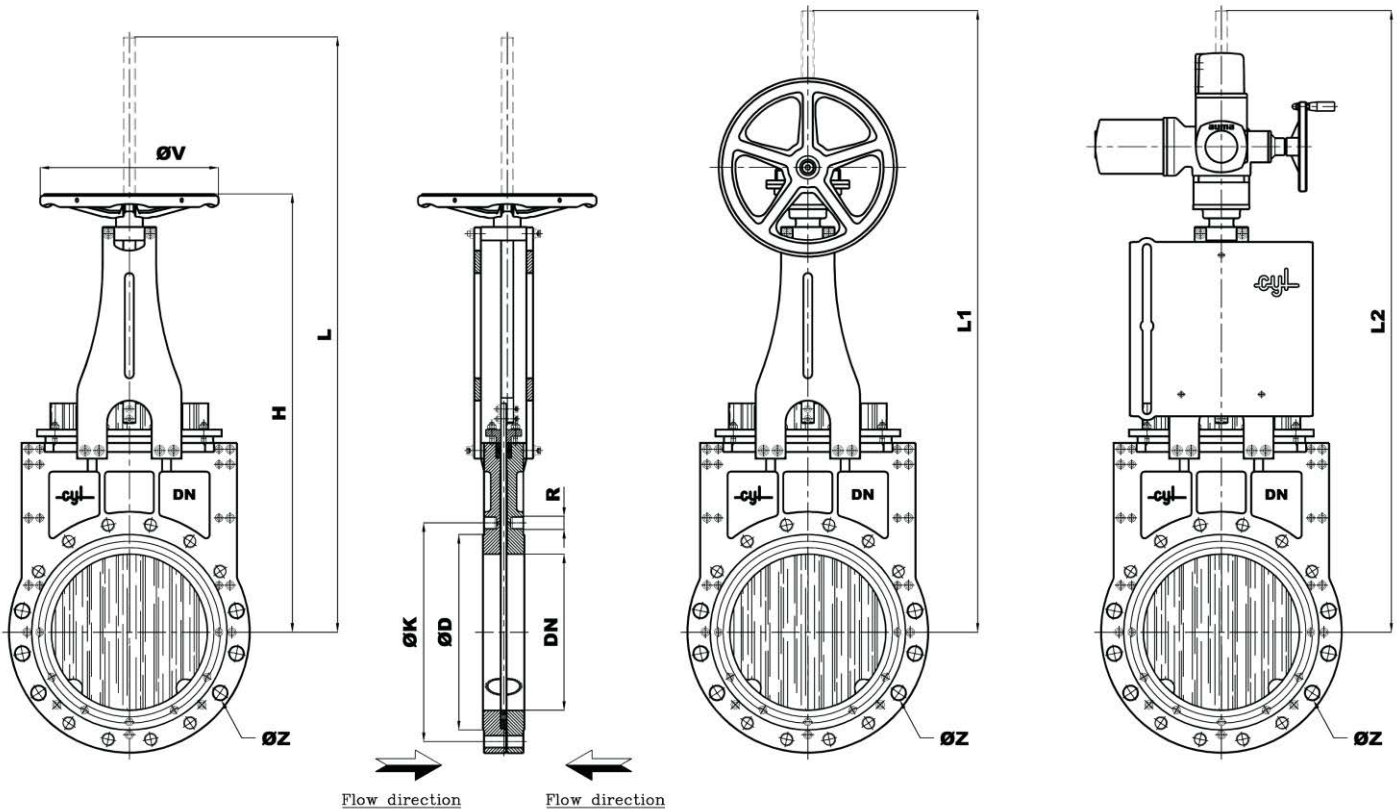
МАТЕРІАЛИ СІДЛА			
Material	Мінімальна температура (°C)	Максимальна температура (°C)	ЗАСТОСУВАННЯ
NBR	-30	+80	Вуглеводні та біогазові відходи
EPDM	-30	+90	Чиста і хлорована вода
VITON	-40	+180	Органічні кислоти, вуглеводні та стійкість до великих температур
НАТУРАЛЬНИЙ КАУЧУК	-10	+70	Стійкість до розривів і стирання
ПОЛІУРЕТАН	-10	+80	Абразивні середовища / обробка мінералів

* Більш детальна інформація та інші ущільнювальні матеріали за запитом.

МАТЕРІАЛИ УЩІЛЬНЕННЯ НОЖА			
Material	Мінімальна температура (°C)	Максимальна температура (°C)	ЗАСТОСУВАННЯ
БАВОВНА-ПТФЕ	-30	+100	Вуглеводні
АРАМІД	-40	+250	Перевалка сипких матеріалів
ГРАФІТ	-40	+300	Вуглеводні та тверді речовини, стійкість до впливу тепла

* Більш детальна інформація та інші ущільнювальні матеріали за запитом.

10 БАР РОБОЧИЙ ТИСК / 15 БАР ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ТИСК



Мал. 3. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та маховиком

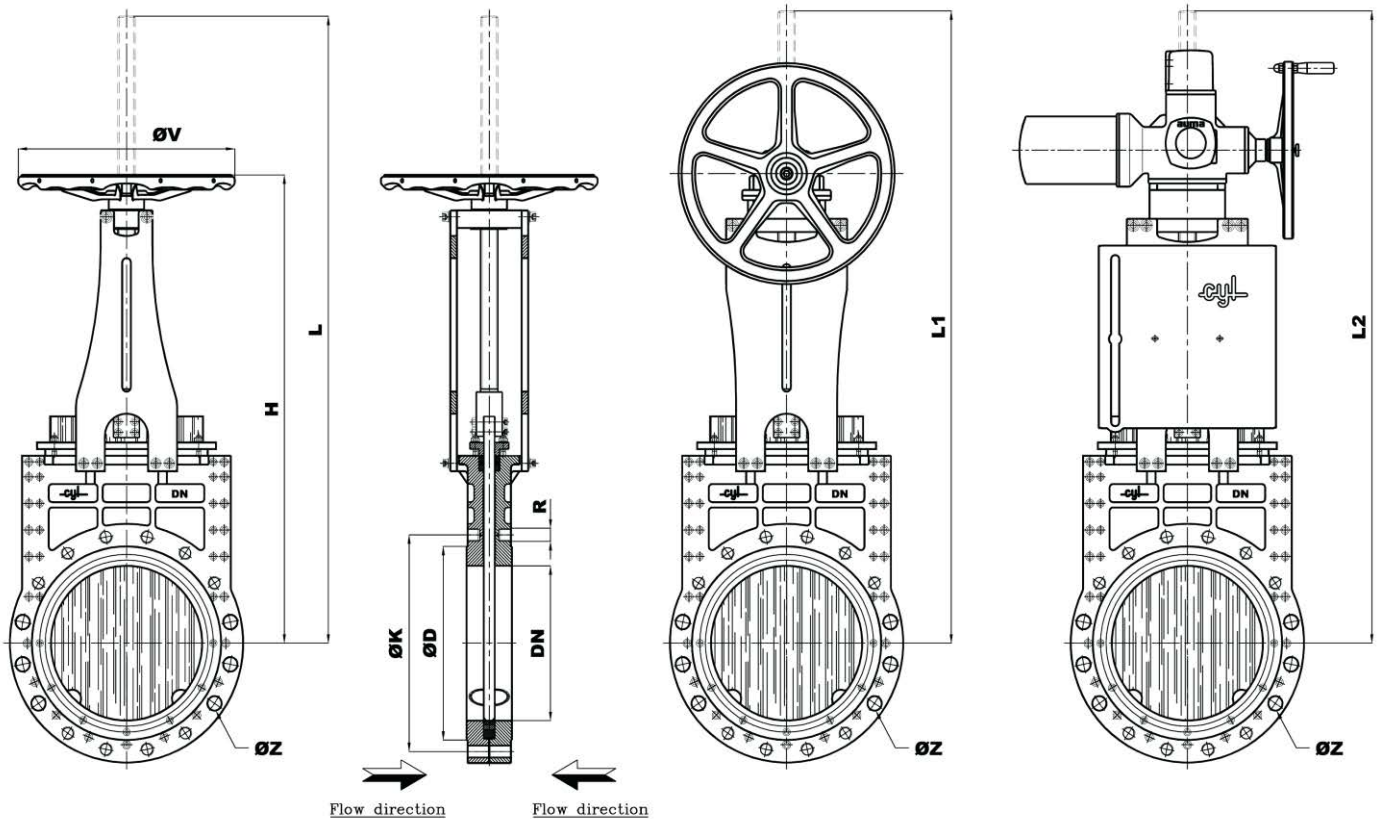
Мал. 4. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та механічним редуктором з маховиком

Мал. 5. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та електричним проводом

DN	H	L	ØV	ØD	ØK	R	L1	L2	ØZ
350	982	1334	400	430	460	M-20	1393	1393	23
400	1178	1581	500	482	515	M-24	1608	1608	27
450	-	-	-	532	565	M-24	1761	1761	27
500	-	-	-	585	620	M-24	1890	1890	27
600	-	-	-	685	725	M-27	2272	2272	30

Примітка: свердління фланців і робочий тиск PN10. Щоб отримати інше свердління фланців, зверніться до виробника.

16 БАР РОБОЧИЙ ТИСК / 24 БАР ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ТИСК



Мал. 6. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та маховиком

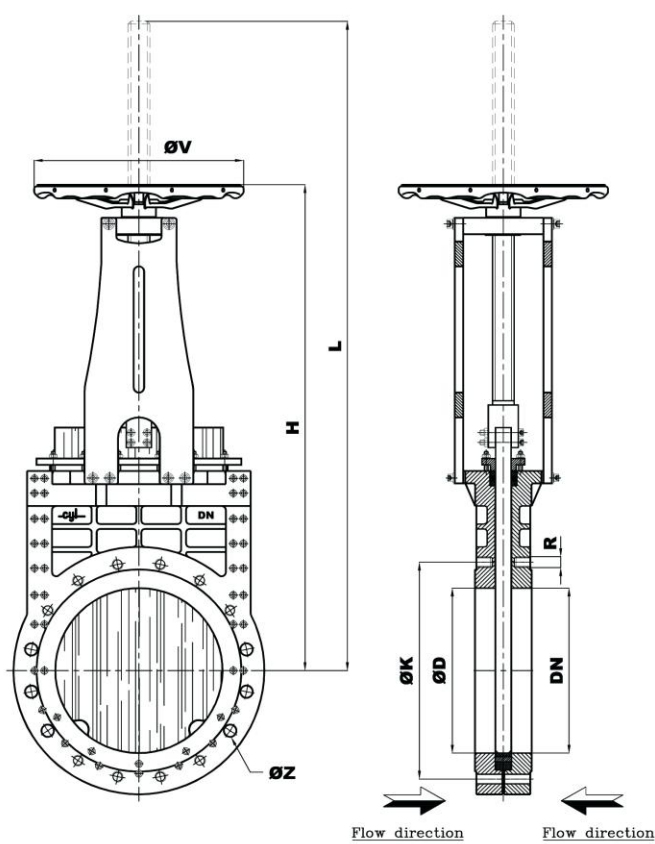
Мал. 7. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та механічним редуктором з маховиком

Мал. 8. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та електричним проводом

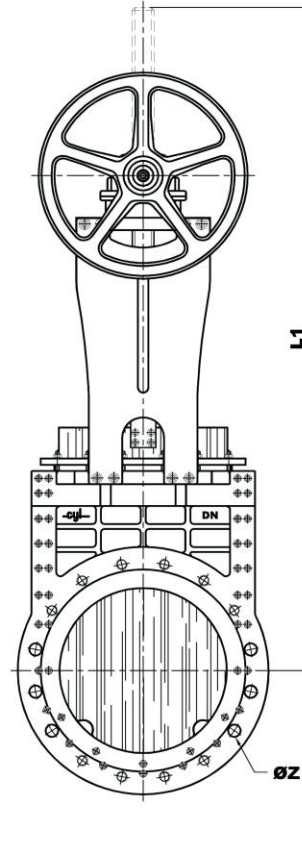
DN	H	L	ØV	ØD	ØK	R	L1	L2	ØZ
100	422	524	225	158	180	M-16	-	757	18
125	457	584	225	185	210	M-16	-	792	18
150	567	718	300	212	240	M-20	-	894	23
200	666	868	400	268	295	M-20	-	982	23
250	818	1096	400	320	355	M-24	1139	1139	27
300	948	1238	500	378	410	M-24	1260	1260	27
350	1059	1418	500	430	470	M-24	1430	1430	27
400	1178	1581	500	490	525	M-27	1608	1608	30
450	-	-	-	550	585	M-27	1761	1761	30
500	-	-	-	585	650	M-30	1820	1820	33
600	-	-	-	685	770	M-33	2272	2272	36

Примітка: свердління фланців і робочий тиск PN16. Щоб отримати інше свердління фланців, зверніться до виробника.

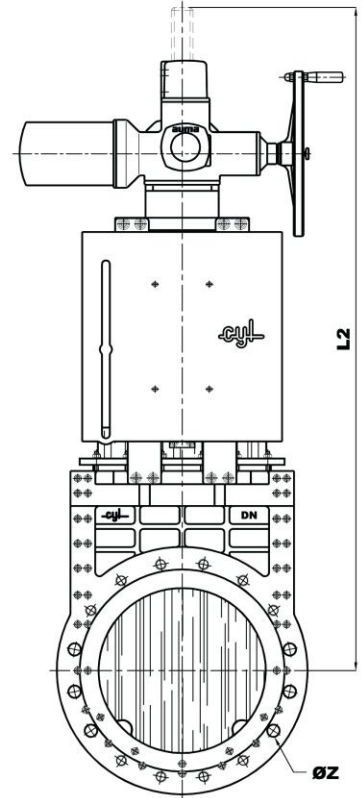
РОБОЧИЙ ТИСК 25 БАР / ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ТИСК 38 БАР



Мал. 9. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та маховиком



Мал. 10. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та механічним редуктором з маховиком



Мал. 11. Ножова засувка серії XD-HP з висувним штоком та електричним проводом

DN	H	L	ØV	Ø D	Ø K	R	L1	L2	Ø Z
50	320	375	225	102	125	M-16	-	658	-
65	350	412	225	122	145	M-16	-	688	18
80	367	456	225	138	160	M-16	-	702	18
100	437	540	300	158	190	M-20	-	764	23
125	476	602	300	188	220	M-24	-	803	27
150	577	739	400	212	250	M-24	788	894	27
200	666	878	400	268	310	M-24	927	982	27
250	839	1090	500	320	370	M-27	1100	1131	30
300	948	1238	500	378	430	M-27	1260	1260	30
350	1059	1418	500	438	490	M-30	1430	1430	33
400	1178	1581	500	505	550	M-33	1608	1608	36

Примітка: свердління фланців і робочий тиск PN25. Щоб отримати інше свердління фланців, зверніться до виробника.

ПОСІБНИК З ЗАМОВЛЕННЯ

СЕРІЯ	ПРИВІД	МАТЕРІАЛ КОРПУСУ	DN	МАТЕРІАЛ СІДЛА	ТИП КОРПУСУ
XD-HP	V	12		NI	W
	V → Маховик, висувний шток	12 → Ковкий чавун		NI → NBR	LW → Міжфланцевий (WAFER)
	VR → Конічний редуктор, висувний шток	18 → Вуглецева сталь		EP → EPDM	
	B → Iso фланець, висувний шток	14 → Нержавіюча сталь		VI → VITON	
	BR → Iso фланець, висувний шток + Конічний редуктор	17 → Цілком нержавіюча сталь		PU → ПОЛІУРЕТАН	
	M → Електропривід, висувний шток			NR → НАТУРАЛЬНИЙ КАУЧУК	
	MR → Електропривід, висувний шток + Конічний редуктор				
	N → Пневматичний подвійної дії				
	SE → Пневматичний одиночної дії				
	H → Масляний гідропривід				
	VCH → Ланцюгове колесо, висувний шток				
	VCHR → Ланцюгове колесо, висувний шток + Конічний редуктор				
	CR → Квадрат під ключ + циліндричний редуктор				