

ЗАСУВКА НОЖОВА ШИБЕРНА З ДВОСТОРОННЬОЮ ГЕРМЕТИЧНІСТЮ SK



НОЖОВА ЗАСУВКА СЕРІЇ SK З ПІДЙОМНИМ ШТОКОМ І МАХОВИКОМ



НОЖОВА ЗАСУВКА СЕРІЇ SK З ПІДЙОМНИМ ШТОКОМ І РУЧНИМ РЕДУКТОРОМ



НОЖОВА ЗАСУВКА СЕРІЇ SK З ПНЕВМАТИЧНИМ ПРИВОДОМ ПОДВІЙНОЇ ДІЇ

Серія SK — це шиберна засувка з короткою монтажною довжиною, яка призначена для перекачування абразивних суспензій на процесах видобутку мінералів: залізної руди, мідної руди, золотої руди, кальцинованої соди, фосфату, вугілля, гіпсу, цементу та вапняку. Оснащена двома втулками з вулканізованої гуми, які можна замінити на місці, забезпечує двонаправлене перекриття потоку важких шламів.

ЗАГАЛЬНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Двостороння герметичність.
- Коротка монтажна довжина.
- Моноблочний цільний корпус, міжфланцеве приєднання.
- Регульована зовнішня сальникова коробка.
- Дві абразивостійкі вулканізовані гумові втулки, які можна замінити без демонтажу засувки з трубопроводу.
- Лише гумові частини контактують з робочим середовищем.
- Повний прохід зменшує втрати тиску та завихрення потоку, мінімізуючи знос.
- Легка заміна приводу.
- Камера збору бруду з точками промивання.
- Точки кріплення безконтактних і механічних кінцевих вимикачів.

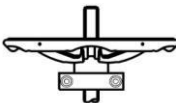
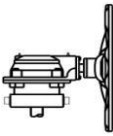
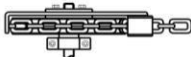
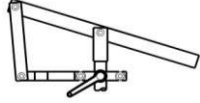
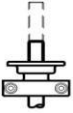
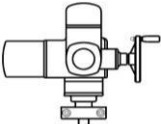
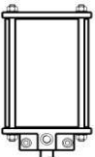
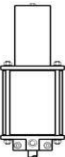

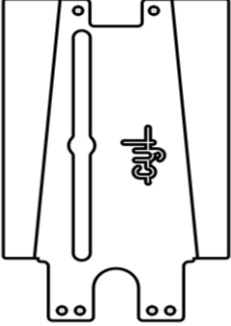
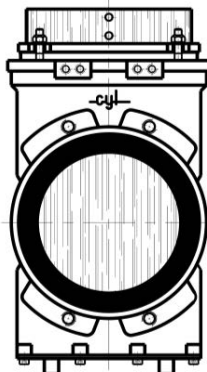
СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Процеси видобутку корисних копалин
- Зневоднення шахт
- Перевалка сипких матеріалів
- Целюлоза та папір
- Загальна промисловість
- тощо

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

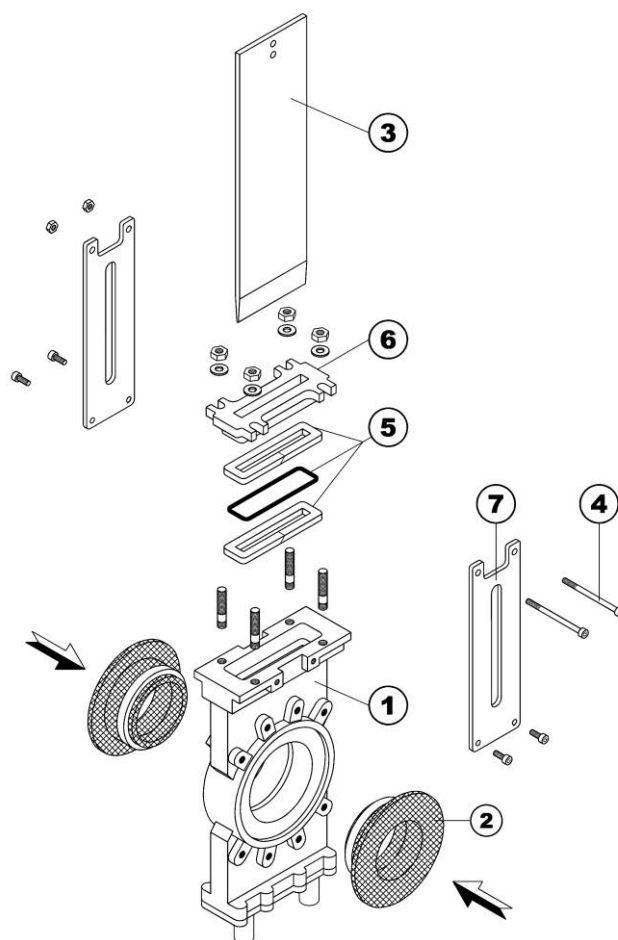
- **Розмірний ряд:**
DN 50 (2") до DN 600 (24")
- **Робочий тиск:**
DN 50 до DN 300: 10 кг/см²
DN 350 до DN 400: 6 кг/см²
DN 450 до DN 600: 4 кг/см²
- **Фланці**
PN10, PN16 та ANSI B16.5 (class 150)
- Примітка: інші свердління фланців за запитом
- **Покриття:**
RAL 5017, 150 мкм з епоксидним покриттям
- **Директиви:**
Pressure equipment directive 97/23/CE DIR 2006/42/CE (MACHINES)

ВАРІАНТИ ВИКОНАННЯ

<p>ПРИВІД</p>	 <p>Маховик з висувним штоком</p>	 <p>Редуктор</p>	 <p>Ланцюгове колесо</p>	 <p>Важіль швидкого закриття</p>	 <p>Висувний шток зчеплення А</p>  <p>Електричний привід</p>  <p>Пневматичний привід подвійної дії</p>  <p>Пневмопривід з пружинним поверненням</p>  <p>Масляний гідропривід</p>
<p>ПЛАСТИНИ</p>	 <p>Пластини</p>				
<p>КОРПУС</p>	 <p>Міжфланцевий (частково різьбові отвори, частково наскрізні)</p>				
<p>ОПЦІЇ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Блокуючий пристрій - Блокуючий виконавчий механізм - Механічні кінцеві вимикачі - Безконтактні кінцеві вимикачі - Механічний індикатор положення - Соленоїдний клапан - Скребок для ножа (бронза / PPS пластик) - І т.д. 				

СПЕЦИФІКАЦІЯ МАТЕРІАЛІВ ТА СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

№.	ДЕТАЛЬ	МАТЕРІАЛ
1	Корпус	ковкий чавун GJS400
2	Втулка	НАТУРАЛЬНИЙ КАУЧУК (стандарт) VITON (опціонально)
3	Ніж	нержавіюча сталь 316 (стандарт) н/ж сталь 316L, н/ж сталь 316TI, DUPLEX 2205, SMO 254 (опціонально)
4	Гвинти та гайки	A-4
5	Ущільнення ножа	АРАМІД, ГРАФІТ (стандарт)
6	Сальникова коробка	ковкий чавун- GJS400
7	Пластини	сталь 1.0580
-	Шток	нержавіюча сталь 316
-	Підшипник	сталь 1.0401 (стандарт) нержавіюча сталь 316 (опціонально)
-	Маховик	сталь 1.0037
-	Пневматичний привід	алюміній
-	Захист для рук	сталь 1.0580



Малюнок 1. Зображення в розкомплектованому вигляді засувки ножової серії SK

ЗАСТОСУВАННЯ ТА ДІАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

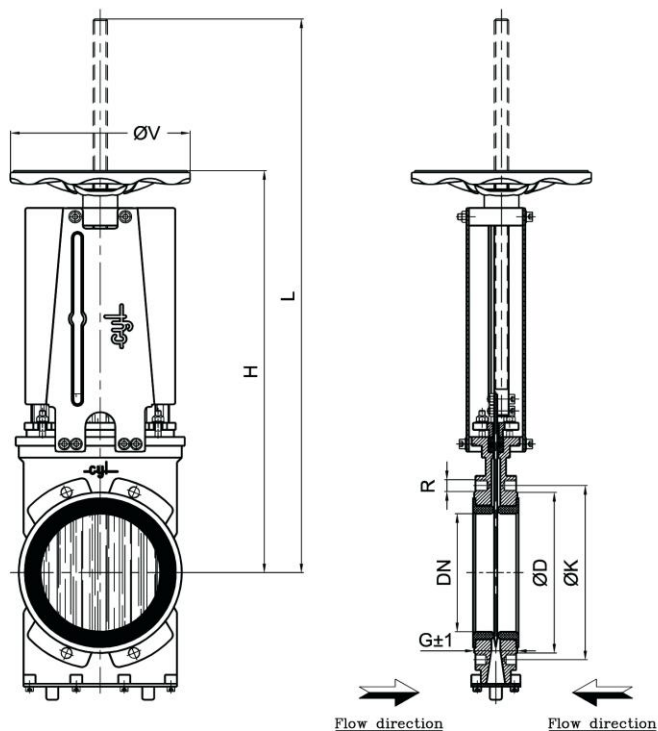
МАТЕРІАЛИ СІДЛА			
Матеріал	Мінімальна температура (°C)	Максимальна температура (°C)	ЗАСТОСУВАННЯ
НАТУРАЛЬНИЙ КАУЧУК	-10	+70	Стійкість до розривів і стирання
VITON	-40	+180	Органічні кислоти, вуглеводні та стійкість до високих температур

* Більш детальна інформація та інші ущільнювальні матеріали за запитом.

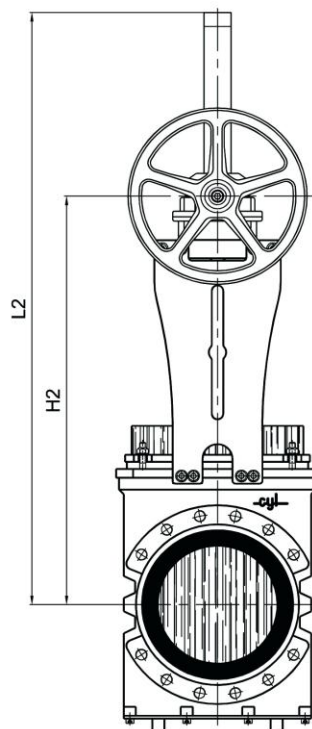
МАТЕРІАЛИ УЩІЛЬНЕННЯ НОЖА			
Матеріал	Мінімальна температура (°C)	Максимальна температура (°C)	ЗАСТОСУВАННЯ
АРАМІД	-40	+250	Перевалка сипких матеріалів
ГРАФІТ	-40	+300	Вуглеводні та тверді речовини, стійкість до впливу тепла

* Більш детальна інформація та інші ущільнювальні матеріали за запитом.

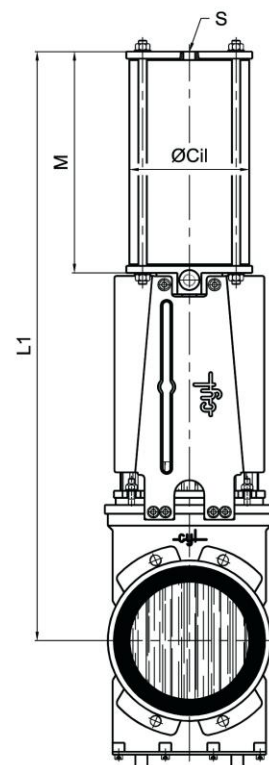
РОЗМІРНІ КРЕСЛЕННЯ



Мал. 2. Ножова засувка серії SK з висувним штоком та маховиком



Мал. 3. Ножова засувка серії SK з висувним штоком та механічним редуктором з маховиком



Мал. 4. Ножова засувка серії SK з пневматичним приводом двосторонньої дії

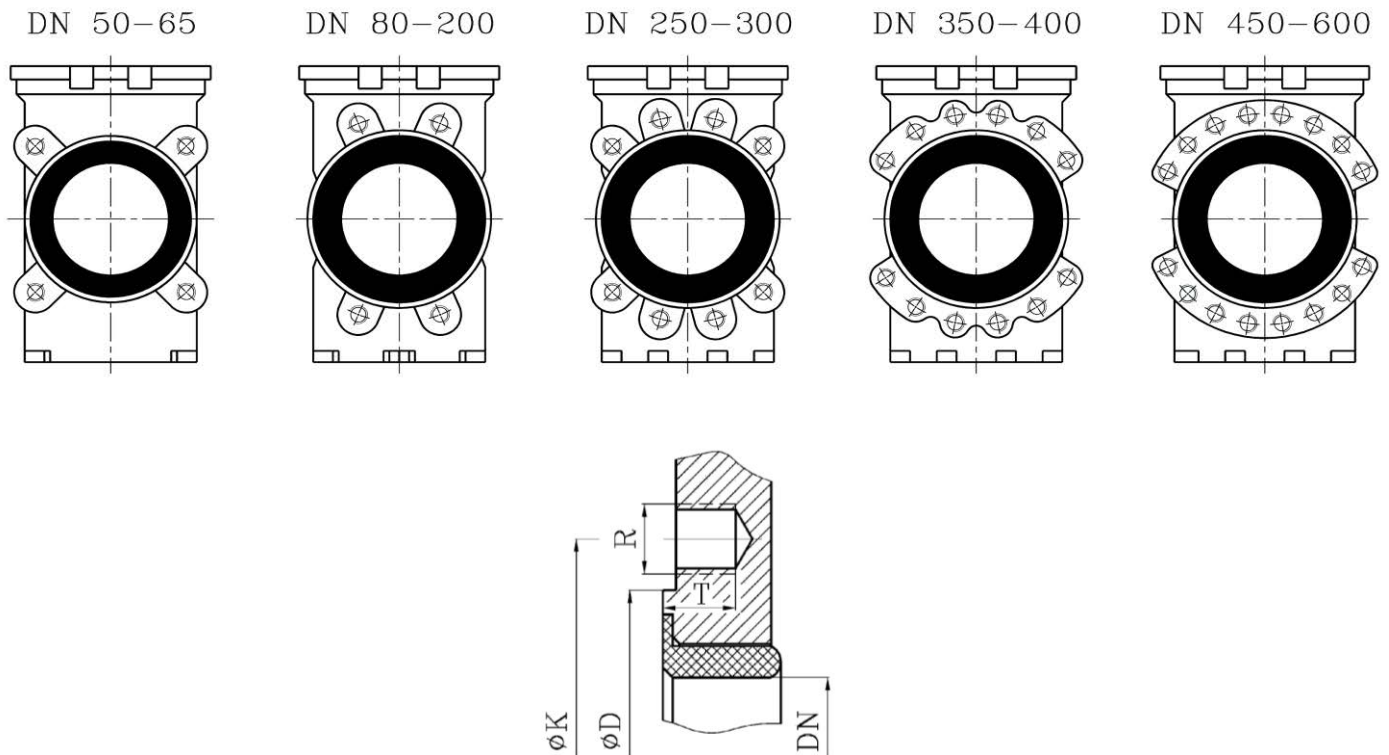
DN	G±1	H	L	L2	H2	Ø V	L1	M	Ø Cil	S	Різьба штока
50	52	352	435	-	-	225	476	177	100	1/4 " G	Tr20x4i
65	52	359	442	-	-	225	484	177	100	1/4 " G	Tr20x4i
80	52	386	518	-	-	225	576	219	100	3/8 " G	Tr20x4i
100	52	427	605	-	-	225	616	239	125	3/8 " G	Tr20x4i
125	58	510	661	-	-	300	719	267	160	3/8 " G	Tr24x5i
150	64	588	789	-	-	300	857	327	190	1/2 " G	Tr24x5i
200	72	681	932	-	-	300	998	375	190	1/2 " G	Tr24x5i
250	76	786	1088	-	-	400	1173	456	250	1/2 " G	Tr28x5i
300	82	862	1214	-	-	400	1292	499	250	1/2 " G	Tr28x5i
350	82	-	-	1441	1005	500	1461	550	300	1/2 " G	Tr40X7i
400	95	-	-	1650	1164	500	1720	700	350	1/2 " G	Tr40X7i
450	95	-	-	1880	1305	500	1904	750	400	1/2 " G	Tr50X8i
500	120	-	-	2165	1502	500	2020	778	400	1/2 " G	Tr50X8i
600	120	-	-	2400	1710	500	2268	878	400	1/2 " G	Tr50X8i

* Клапанами вище DN300 необхідно керувати редуктором і маховиком.

* Специфікація для ØK і ØD вказана в розділі «Свердління фланців»

СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ

СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ - PN10

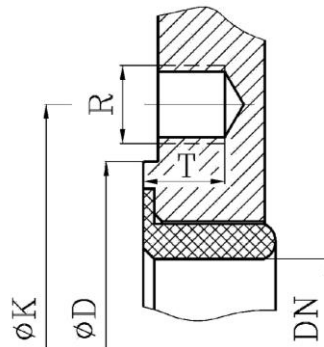
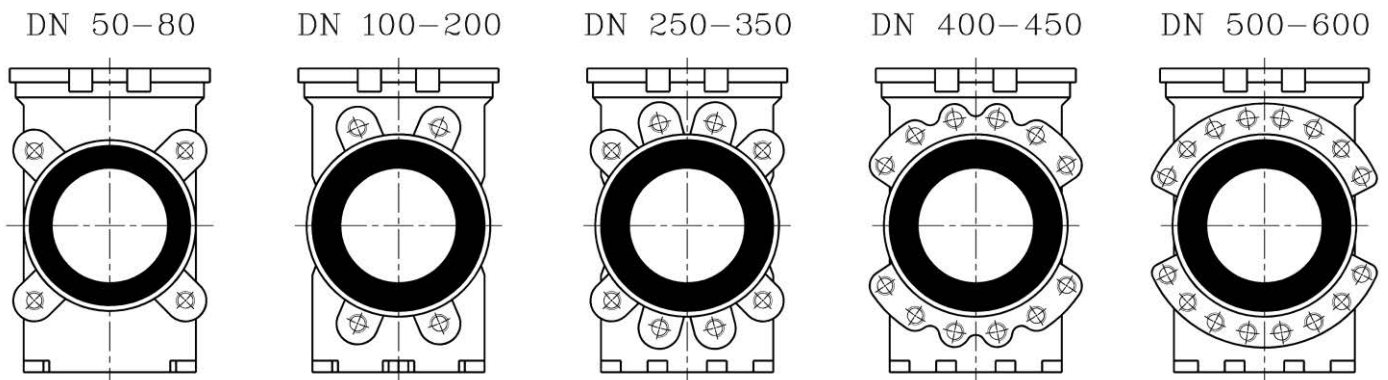


Болтове кріплення ножових засувок PN-10

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T	R
50	125	95	4	-	4	10	M-16
65	145	112	4	-	4	13	M-16
80	160	135	4	4	8	13	M-16
100	180	158	4	4	8	13	M-16
125	210	188	4	4	8	14	M-16
150	240	212	4	4	8	16	M-20
200	295	268	4	4	8	20	M-20
250	350	320	8	4	12	22	M-20
300	400	370	8	4	12	22	M-20
350	460	430	12	4	16	22	M-20
400	515	482	12	4	16	23	M-24
450	565	532	16	4	20	24	M-24
500	620	585	16	4	20	25	M-24
600	725	685	16	4	20	26	M-27

N (1)- № різьбових отворів N (2)- № наскрізних отворів N (3)- № отворів фланця

СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ - ASA 150



Болтове кріплення ножових засувок ASA-150

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T	R
50	120,60	95	4	-	4	9	5/8 "
65	139,70	112	4	-	4	13	5/8 "
80	152,40	135	4	4	4	13	5/8 "
100	190,50	158	4	4	8	13	5/8 "
125	215,90	188	4	4	8	13	3/4 "
150	241,30	212	4	4	8	12	3/4 "
200	298,40	268	4	4	8	12	3/4 "
250	361,90	320	8	4	12	16	7/8 "
300	431,80	370	8	4	12	16	7/8 "
350	476,20	430	12	4	12	21	1"
400	539,70	482	12	4	16	22	1"
450	577,80	532	16	4	16	23	1 1/8"
500	635	585	16	4	20	24	1 1/8"
600	749,30	685	16	4	20	25	1 1/4"

N (1)- № різьбових отворів N (2)- № наскрізних отворів N (3)- № отворів фланця

ПОСІБНИК З ЗАМОВЛЕННЯ

СЕРІЯ	Привід	Матеріал корпусу	DN	Матеріал сідла	Тип корпусу	СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ
Приклад: SK SERIES	V	12		NR	W	PN-10
	V → Маховик, висувний шток	12 → Ковкий чавун		NR → НАТУРАЛЬНИЙ КАУЧУК	W → Міжфланцевий (WAFER)	PN-10
	VR → Конічний редуктор, висувний шток			VI → VITON		PN-16
	B → Iso фланець, висувний шток					ASA-150
	BR → Iso фланець, висувний шток + Конічний редуктор					
	M → Електропривід, висувний шток					
	MR → Електропривід, висувний шток + Конічний редуктор					
	P → Важіль швидкого закриття					
	N → Пневматичний подвійної дії					
	SE → Пневматичний одиночної дії					
	H → Масляний гідропривід					
	VCH → Ланцюгове колесо, висувний шток					
	VCHR → Ланцюгове колесо, висувний шток + Конічний редуктор					