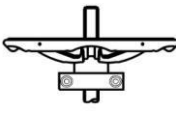
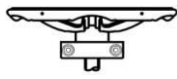
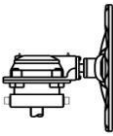

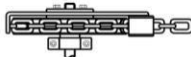
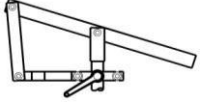
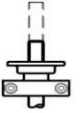

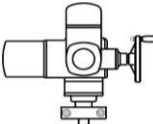
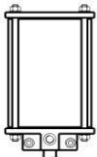


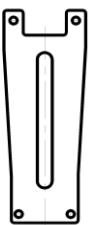
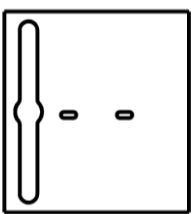
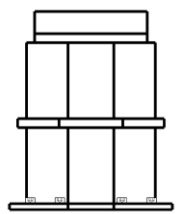
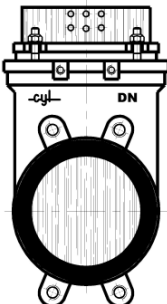
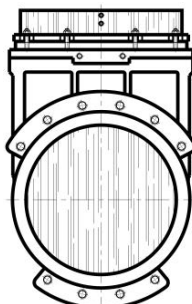


ВАРІАНТИ ВИКОНАННЯ

ПРИВІД	 <p>Маховик з висувним штоком</p>	 <p>Маховик з невисувним штоком</p>	 <p>Редуктор</p>	 <p>Під ключ</p>	 <p>Ланцюгове колесо</p>	 <p>Важіль швидкого закриття</p>
	 <p>Висувний шток зчеплення А</p>	 <p>Невисувний шток зчеплення В-3</p>	 <p>Електричний привід</p>	 <p>Пневматичний привід подвійної дії</p>	 <p>Пневмопривід з пружинним поверненням</p>	 <p>Масляний гідропривід</p>
ПЛАСТИНИ	 <p>Пластини</p>	 <p>Захист рук для автоматизованих засувок</p>	 <p>Герметичний кожух підйому штока</p>			
	 <p>DN50 - DN300</p>  <p>DN350 - DN600</p> <p>Для установки між двома фланцями (частково різьбові отвори, частково наскрізні)</p>					
КОРПУС						
ОПЦІЇ	<ul style="list-style-type: none"> - Поворотна ручка - Блокуючий пристрій - Блокуючий виконавчий механізм - Обмеження ходу - Промивні отвори - Механічні кінцеві вимикачі - Безконтактні кінцеві вимикачі - Механічний індикатор положення - V-port (Aisi 316) - Дефлекторний конус (Ni-hard) - Скребки (бронза / PPS пластик) - Соленоїдний клапан - Подовжувач для висувного / невисувного штока - Збільшені пластини - Гумові шланги 					

ЗАСТОСУВАННЯ ТА ДІАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

МАТЕРІАЛИ СІДЛА			
Матеріал	Мінімальна температура (°C)	Максимальна температура (°C)	ЗАСТОСУВАННЯ
NBR	-30	+80	Вуглеводні та біогазові відходи
EPDM	-30	+90	Чиста і хлорована вода
VITON	-40	+180	Органічні кислоти, вуглеводні та стійкість до великих температур
PTFE	-10	+200	Стійкий до тепла, тертя, кислот, хімічних речовин і корозії
ПОЛІУРЕТАН	-10	+80	Абразивні середовища / обробка мінералів
БІЛИЙ СИЛІКОН	-20	+180	Харчова промисловість (відповідність FDA)
МЕТАЛ ПО МЕТАЛУ	-30	+400	Тверді речовини, абразивні / високотемпературні середовища

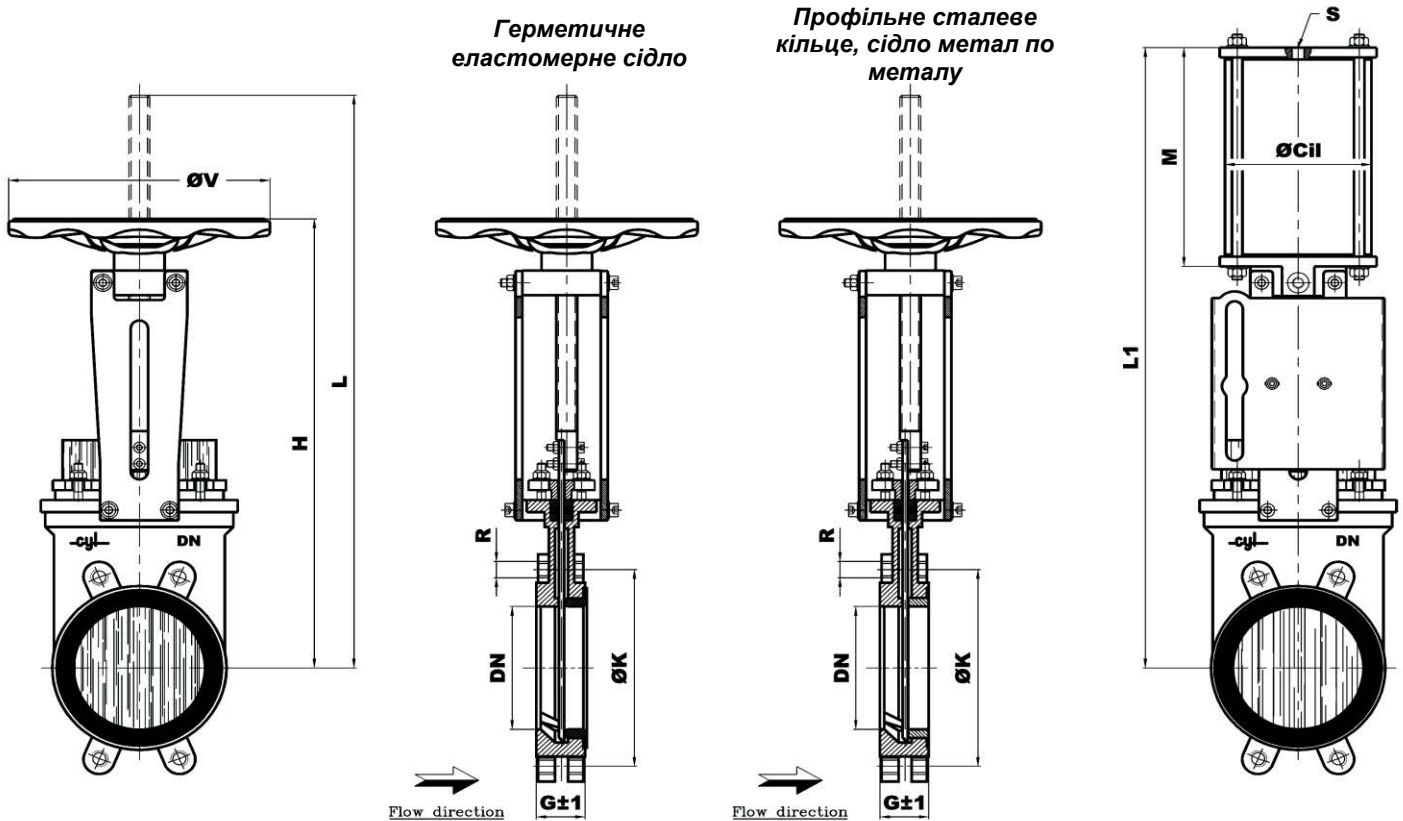
**Більше деталей та інших ущільнювальних матеріалів за запитом.*

МАТЕРІАЛИ УЩІЛЬНЕННЯ НОЖА			
Матеріал	Мінімальна температура (°C)	Максимальна температура (°C)	ЗАСТОСУВАННЯ
БАВОВНА-ПТФЕ	-30	+100	Вуглеводні
ЧИСТИЙ PTFE	-10	+200	Стійкий до тепла, тертя, кислот, хімічних речовин і корозії
АРАМІД	-40	+250	Перевалка сипких матеріалів
ГРАФІТ	-40	+300	Вуглеводні, тверді речовини, стійкість до великих температур
СПЕЦІАЛЬНЕ ПАКУВАННЯ ДЛЯ ВИСОКОЇ ТЕМПЕРАТУРИ	-10	+1000	Висока температура

**Більше деталей та інших ущільнювальних матеріалів за запитом.*

РОЗМІРНІ КРЕСЛЕННЯ

СЕРІЯ MU ВІД DN50 ДО DN300



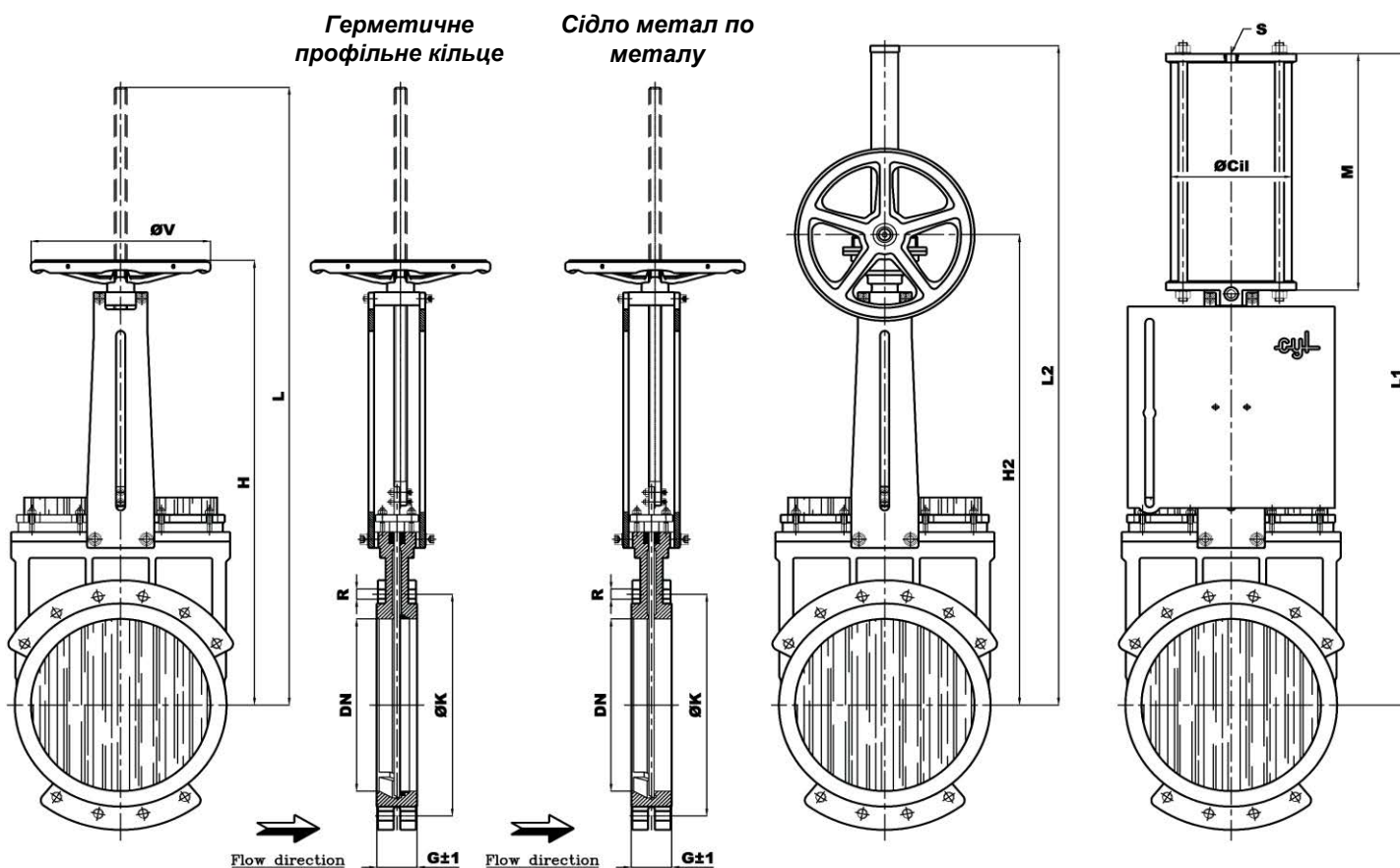
Мал. 5. Ножова засувка серії MU з висувним штоком та маховиком

Мал. 6. Ножова засувка серії MU з пневматичним приводом двосторонньої дії

DN	G±1	H	L	ØV	L1	M	S	Ø Cil	Мін. крутний момент (Nm)	Макс. крутний момент (Nm)	Різьба штока
50	43	306	366	175	406	147	1/4 " G	80	8	16	Tr18x4i
65	43	336	411	175	448	160	1/4 " G	80	10	17	Tr18x4i
80	46	366	448	225	490	177	1/4 " G	100	12	19	Tr20x4i
100	52	393	495	225	537	197	1/4 " G	100	15	22	Tr20x4i
125	56	446	573	225	625	232	3/8 " G	125	17	24	Tr20x4i
150	56	548	699	300	757	267	3/8 " G	160	25	50	Tr24x5i
200	60	659	860	300	928	327	1/2 " G	190	27	53	Tr24x5i
250	68	733	984	300	1050	375	1/2 " G	190	50	69	Tr24x5i
300	78	870	1172	400	1229	428	1/2 " G	190	63	84	Tr28x5i

* Специфікація для ØK і ØD вказана в розділі «Свердління фланців».

СЕРІЯ MU ВІД DN350 ДО DN600



Мал. 7. Ножова засувка серії MU з висувним штоком та маховиком

Мал. 8. Ножова засувка серії MU з висувним штоком та механічним редуктором з маховиком

Мал. 9. Ножова засувка серії MU з пневматичним приводом двосторонньої дії

DN	G±1	H	L	ØV	L2	H2	L1	M	Ø Cil	S	Мін. крутний момент (Nm)	Макс. крутний момент (Nm)	Різьба штока
350	96	915	1267	400	1364	975	1345	499	250	1/2 " G	78	102	Tr28x5i
400	100	1033	1435	400	1532	1093	1513	549	250	1/2 " G	90	110	Tr28x5i
450	106	1131	1579	500	1649	1146	1653	601	300	1/2 " G	215	259	Tr40x7i
500	110	1235	1743	500	1793	1240	1802	656	300	1/2 " G	223	320	Tr40x7i
600	110	1437	2045	500	2098	1445	2108	757	300	1/2 " G	249	388	Tr40x7i

* Специфікація для ØK і ØD вказана в розділі «Свердління фланців».

СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ

СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ - PN10

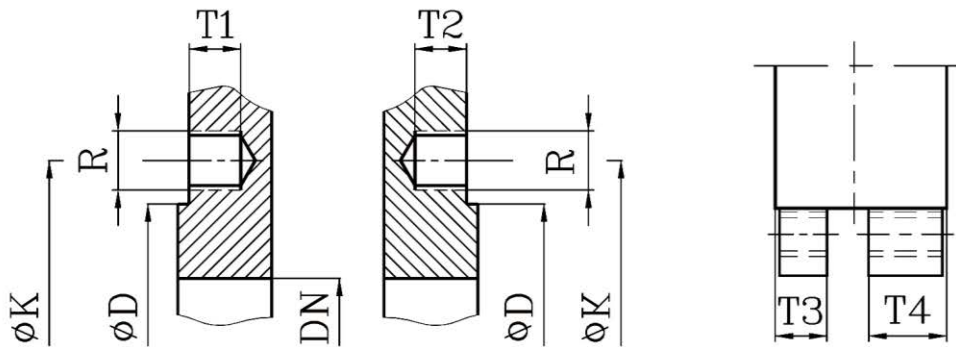
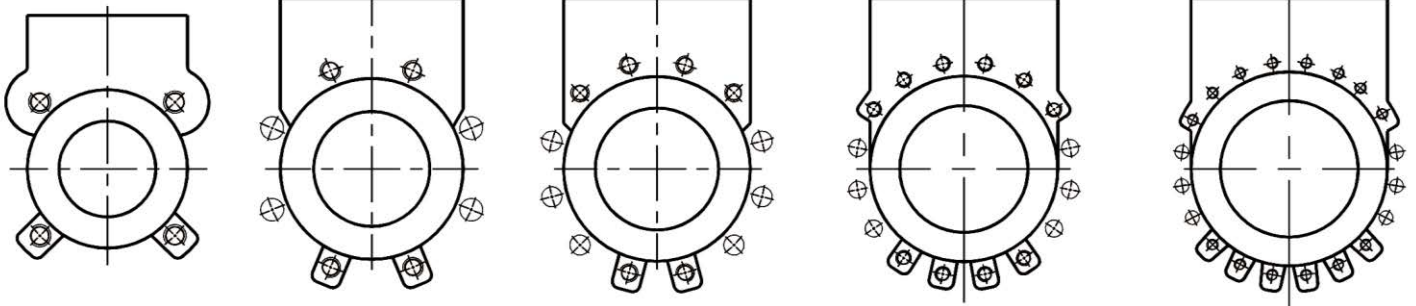
DN 50–65

DN 80–200

DN 250–300

DN 350–400

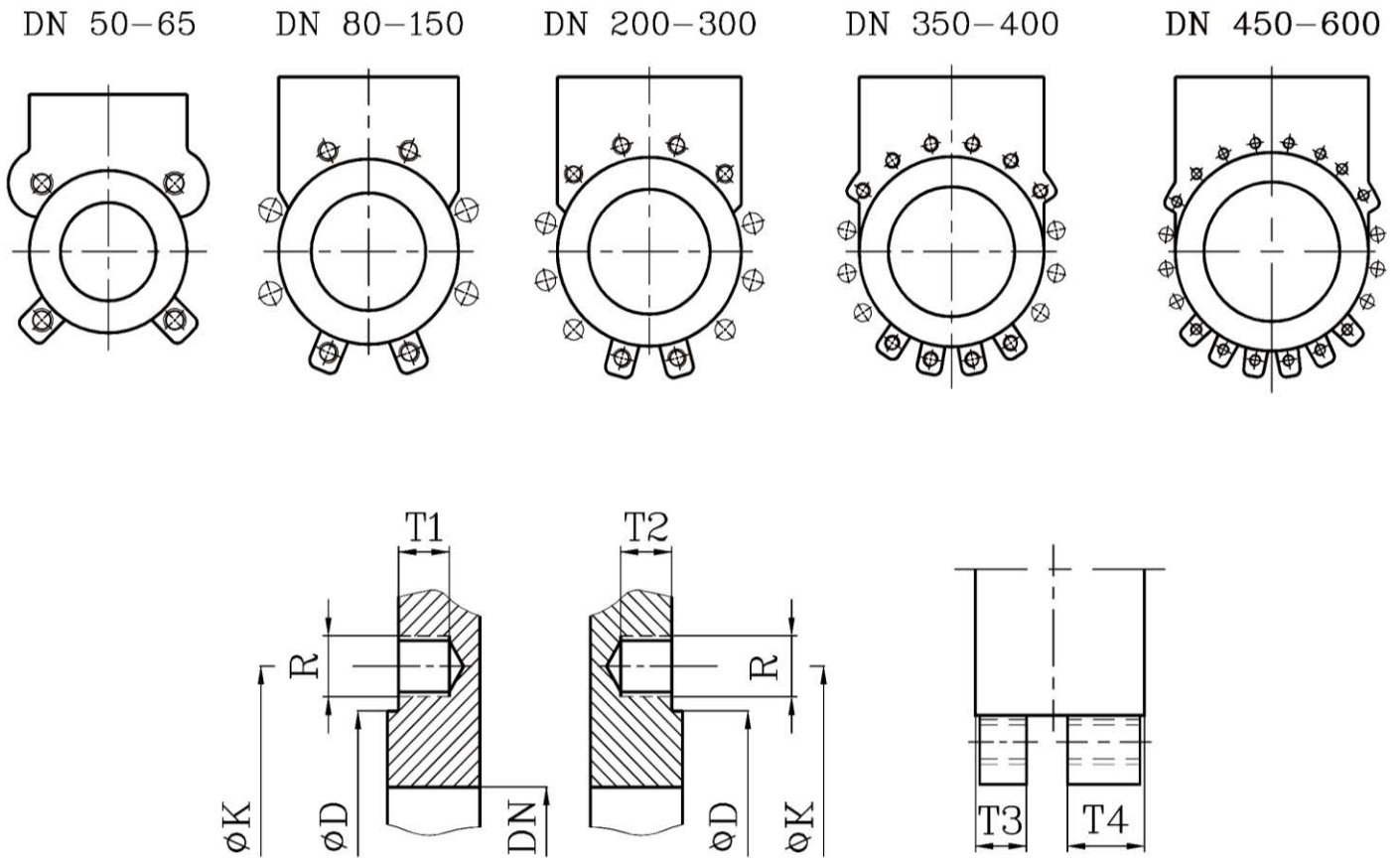
DN 450–600

**Болтове кріплення ножових засувок PN-10**

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T1	T2	T3	T4	R
50	125	95	4	-	4	9	10	37		M-16
65	145	105	4	-	4	10	10	38		M-16
80	160	135	4	4	8	7	9	16	19	M-16
100	180	158	4	4	8	7	11	17	23	M-16
125	210	188	4	4	8	7	17	15	27	M-16
150	240	212	4	4	8	11	12	20	22	M-20
200	295	268	4	4	8	13	15	21	24	M-20
250	350	320	6	6	12	13	16	28	29	M-20
300	400	370	6	6	12	16	23	29	38	M-20
350	460	410	10	6	16	21	21	24	24	M-20
400	515	465	10	6	16	21	21	26	26	M-24
450	565	520	14	6	20	22	22	26	26	M-24
500	620	566	14	6	20	22	22	28	28	M-24
600	725	672	14	6	20	22	22	28	28	M-27

N (1)- № ризьбових отворів N (2)- № наскрізних отворів N (3)- № отворів фланця

СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ - PN16



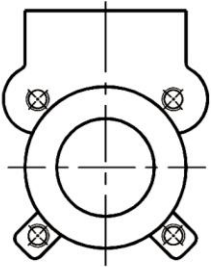
Болтове кріплення ножових засувок PN-16

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T1	T2	T3	T4	R
50	125	95	4	-	4	9	10	37		M-16
65	145	105	4	-	4	10	10	38		M-16
80	160	135	4	4	8	7	9	16	19	M-16
100	180	158	4	4	8	7	11	17	23	M-16
125	210	188	4	4	8	7	17	15	27	M-16
150	240	212	4	4	8	11	12	20	22	M-20
200	295	268	6	6	12	13	15	21	24	M-20
250	355	320	6	6	12	13	16	28	29	M-24
300	410	370	6	6	12	16	23	29	38	M-24
350	470	410	10	6	16	21	21	24	24	M-24
400	525	465	10	6	16	21	21	26	26	M-27
450	585	520	14	6	20	22	22	26	26	M-27
500	650	566	14	6	20	22	22	28	28	M-30
600	770	672	14	6	20	22	22	28	28	M-33

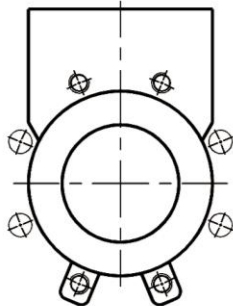
N (1)- № різьбових отворів N (2)- № наскрізних отворів N (3)- № отворів фланця

СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ - ASA 150

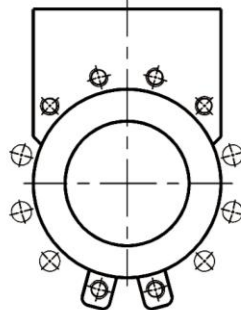
DN 50–80



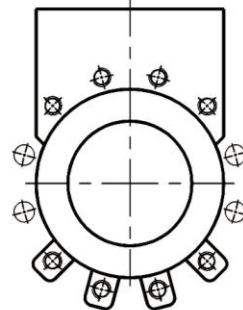
DN 100–200



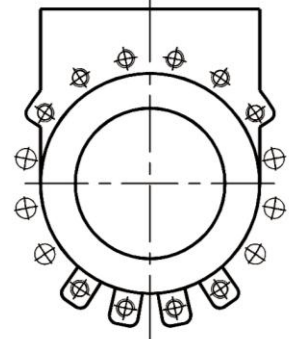
DN 250–300



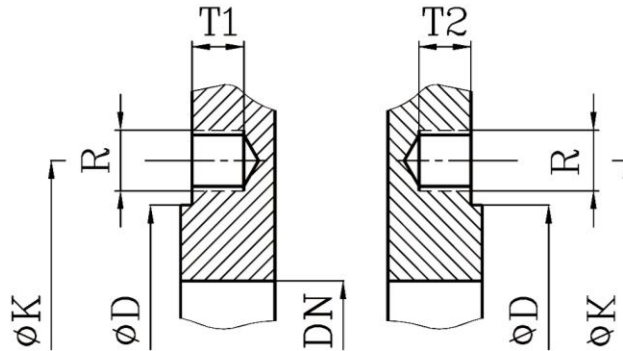
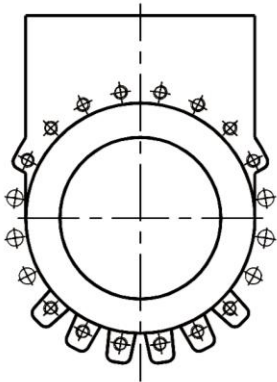
DN 350



DN 400–450



DN 500–600



Болтове кріплення ножових засувок ASA-150

DN	K	D	N (1)	N (2)	N (3)	T1	T2	T3	T4	R
50	120,6	95	4	-	4	9	10	37		5/8 "
65	139,7	105	4	-	4	10	10	38		5/8 "
80	152,4	135	4	4	8	7	9	16	19	5/8 "
100	190,5	158	4	4	8	7	11	17	23	5/8 "
125	215,9	188	4	4	8	7	17	15	27	3/4 "
150	241,3	212	4	4	8	11	12	20	22	3/4 "
200	298,4	268	4	4	8	13	15	21	24	3/4 "
250	361,9	320	6	6	12	13	16	28	29	7/8 "
300	431,8	370	6	6	12	16	23	29	38	7/8 "
350	476,2	410	8	4	12	21	21	24	24	1 "
400	539,7	465	10	6	16	21	21	26	26	1 "
450	577,8	520	10	6	16	22	22	26	26	1 1/8 "
500	635	566	14	6	20	22	22	28	28	1 1/8 "
600	749,3	672	14	6	20	22	22	28	28	1 1/8 "

N (1)- № різьбових отворів N (2)- № наскрізних отворів N (3)- № отворів фланця

ПОСІБНИК 3 ЗАМОВЛЕННЯ

СЕРІЯ	ПРИВІД	МАТЕРІАЛ КОРПУСУ	DN	МАТЕРІАЛ СІДЛА	ТИП КОРПУСУ	СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ
Приклад: MU-SERIES	V	11		NI	W	PN-10
	V → Маховик, висувний шток	11 → Сірий чавун		NI → NBR	W → Міжфланцевий (WAFER)	PN-10
	VR → Конічний редуктор, висувний шток	12 → Ковкий чавун		EP → EPDM		PN-16
	F → Маховик, невисувний шток	14 → Н/ж сталь		VI → VITON		ASA 150
	FR → Конічний редуктор, невисувний шток	17 → Цілком н/ж сталь		TE → PTFE		
	C → Під ключ, невисувний шток	18 → Вуглецева сталь		PU → ПОЛІУРЕТАН		
	CR → Під ключ, циліндричний редуктор			MET → МЕТАЛ ПО МЕТАЛУ		
	B → Iso фланець, висувний шток					
	BR → Iso фланець, висувний шток + Конічний редуктор					
	FB → Iso фланець, невисувний шток					
	FBR → Iso фланець, невисувний шток + Конічний редуктор					
	M → Електропривід, висувний шток					
	MR → Електропривід, висувний шток + Конічний редуктор					



СЕРІЯ	ПРИВІД	МАТЕРІАЛ КОРПУСУ	DN	МАТЕРІАЛ СІДЛА	ТИП КОРПУСУ	СВЕРДЛІННЯ ПІД ФЛАНЦІ
	FM → Електропривід, невисувний шток	11 → Сірий чавун		NI → NBR	W → Міжфланцевий (WAFER)	PN-10
	FMR → Електропривід, невисувний шток + Конічний редуктор	12 → Ковкий чавун		EP → EPDM		PN-16
	P → Важіль швидкого закриття	14 → Н/ж сталь		VI → VITON		ASA-150
	N → Пневматичний подвійної дії	17 → Цілком н/ж сталь		TE → PTFE		
	SE → Пневматичний зі зворотною пружиною	18 → Вуглецева сталь		PU → ПОЛІУРЕТАН		
	H → Масляний гідропривід			MET → МЕТАЛ ПО МЕТАЛУ		
	VCH → Ланцюгове колесо, висувний шток					
	VCHR → Ланцюгове колесо, висувний шток + Конічний редуктор					
	FCH → Ланцюгове колесо, невисувний шток					
	FCHR → Ланцюгове колесо, невисувний шток + Конічний редуктор					