

Серия J9

Межфланцевый дроссельный затвор

Запорная арматура



Область применения

J9_RU_19/04/2016



ВОДОСНАБЖЕНИЕ



КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ



ГАЗ



ОТОПЛЕНИЕ



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ



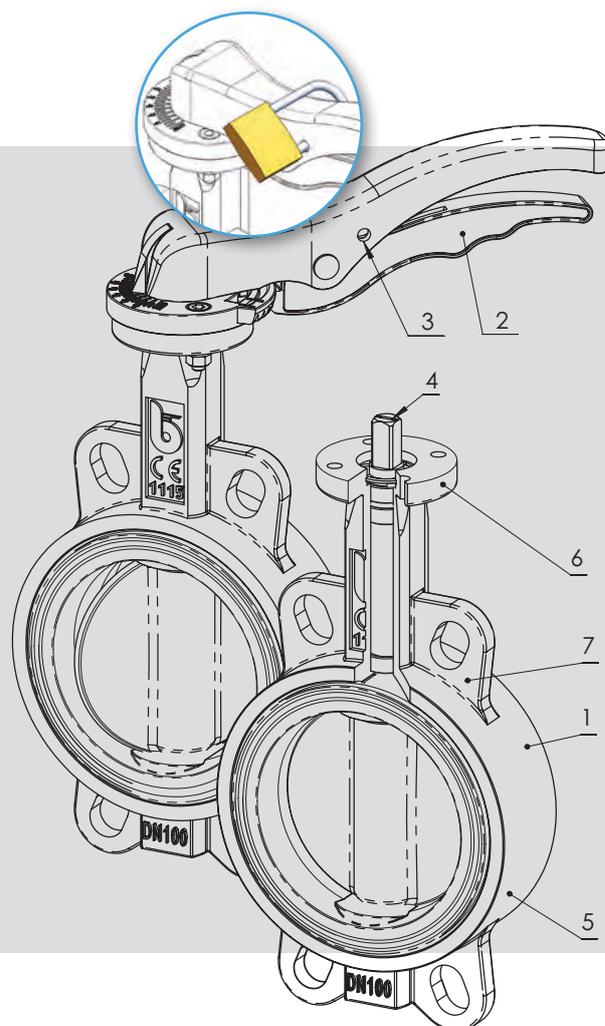
СИСТЕМЫ

Затворы серии J9 являются дроссельными затворами с отцентрованным диском с межфланцевым корпусом из сфероидального чугуна или нержавеющей стали. Они выполнены в соответствии с требованиями основных отраслевых стандартов и системы контроля качества EN ISO 9001. Подходят для отопления и кондиционирования (HVAC), подготовки и распределения воды, промышленных и сельскохозяйственных приложений для сжатого воздуха, газа, масел и нефтепродуктов. (При условии правильного подбора варианта, исходя из приложения)

Подходят: для использования в линии и в конце линии и для работ, где требуется частое срабатывание; встроенная опора по стандарту ISO 5211 обеспечивает удобный монтаж большого ассортимента сервоприводов. Подходят для частичного перекрытия и регулировки расхода..

Не подходят: для пара.

1. Окраска эпоксидной эмалью.
2. Рукоятка устанавливается в промежуточные положения.
3. Рукоятка с замком.
4. Высеченная насечка на верхнем конце штока показывает положение створки и предотвращает ошибки размещения при демонтаже и обратной сборке привода.
5. Уменьшенные габариты.
6. Встроенный фланец по стандарту ISO 5211.
7. Проушины для центровки. Обеспечивают монтаж между фланцами PN 6, PN10, PN16 и ANSI 150 для DN25-400.
Для DN450-600 проушины для центровки для фланцев PN10 или PN16.



Аксессуары

- ➔ Удлинитель для вывода на уровень дороги
- ➔ Визуальный индикатор и замок для ручного редуктора
- ➔ Коробка микровыключателя для ручного редуктора
- ➔ Комплект концевых выключателей для сигнализации
- ➔ Открыто/Закрыто

Смотри спецификации на стр. 75

Органы управления

- ➔ Пневмоприводы с двойным и простым эффектом
- ➔ Под заказ: коробка концевых выключателей, устройство для позиционирования
- ➔ Электроприводы
- ➔ Ручные редукторы
- ➔ Цепной привод

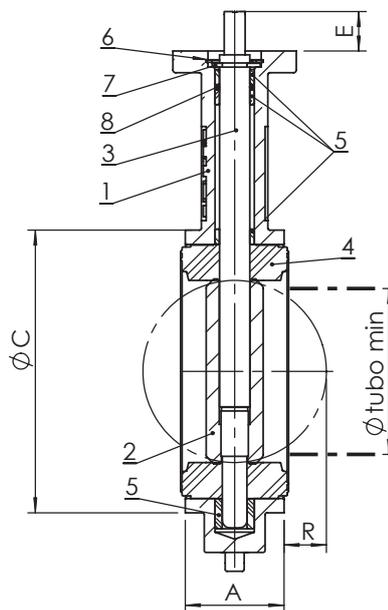
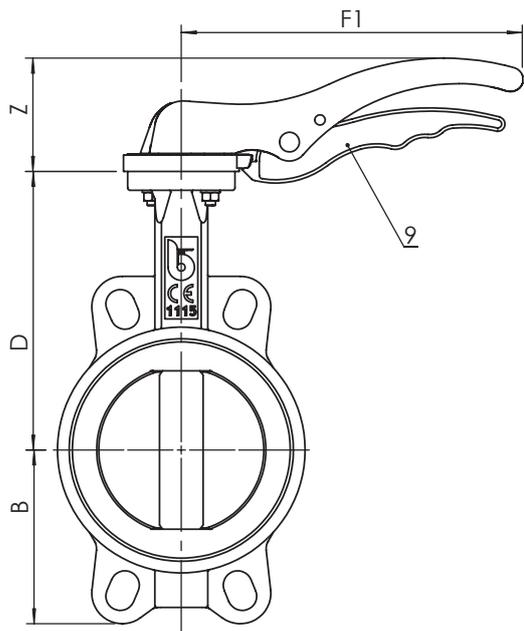
CE Отвечают требованиям Директивы 97/23/CE PED и Министерского Указа 174 (Директива 97/83/CE)

Стандарты для производства и испытания (эквиваленты):

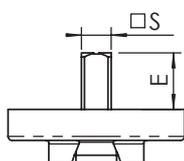
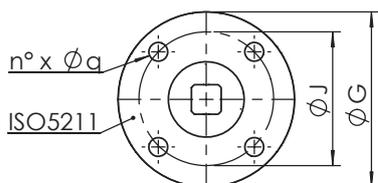
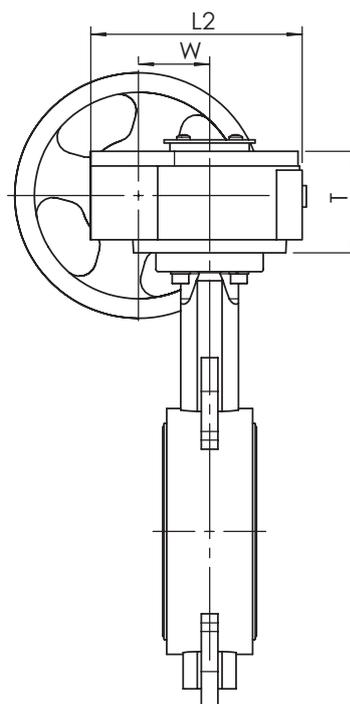
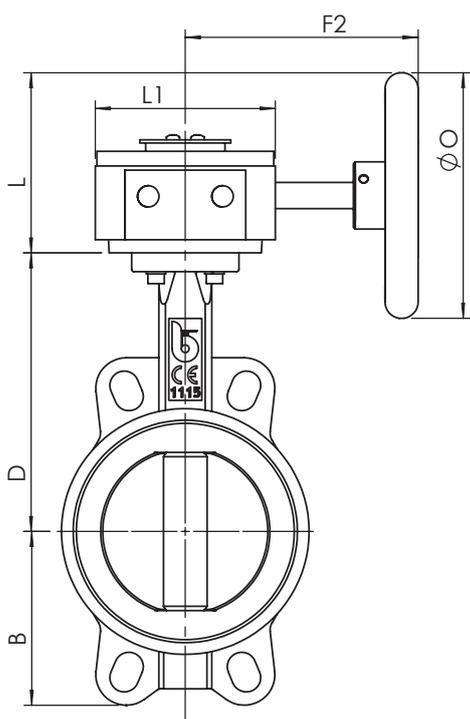
Монтажное расстояние: EN558/1-20 (ISO 5752-20, DIN 3202K1) Фланцы: EN1092, ANSI B16.5 #150
Конструкция: EN593, EN13445, ISO 5211, EN12570
Маркировка: EN19

Межфланцевый дроссельный затвор

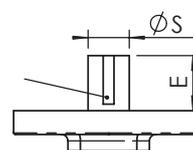
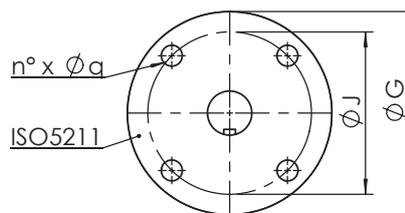
J9.1/J9.6 DN25-250



J9.0 DN450-600 / J9.1 DN300-600



DN25-400



DN450-600

Шпонка ISO R773 / DIN6885A

Материалы

→ J9.1	Компонент	Материал
1	Корпус	EN GJS 400 - 15
2	Диск	EN GJS 400 - 15 никелир. / ASTM A351 сорт CF8-M / CuAl11Fe4 ASTM B148 C94500
3	Шток DN25-400	AISI 420
	Шток DN450-600	AISI 416
4	Патрубок	ЭПДМ / НБР / FKM (Viton®) / ПТФЭ
5	Втулка	ПТФЭ
6	Шайба	Углеродистая сталь, оцинкованная
7	Кольцо ISO3075	Сталь для пружин
8	Уплотнит. кольцо	FKM (Viton®)
9	Рукоятка	DN25-150 Алюминий / DN200-250 EN GJS 400-15
10	Болты	Углеродистая сталь, оцинкованная

→ J9.6	Компонент	Материал
1	Корпус	ASTM A351 сорт CF8-M
2	Диск	ASTM A351 сорт CF8-M / CuAl11Fe4 ASTM B148 C94500
3	Шток	AISI 316
4	Патрубок	ЭПДМ / НБР / FKM (Viton®) / ПТФЭ
5	Втулка	ПТФЭ
6	Шайба	Нержавеющая сталь А4
7	Кольцо ISO3075	Нержавеющая сталь А4
8	Уплотнит. кольцо	FKM (Viton®)
9	Рукоятка	DN25-150 Алюминий / DN200-250 EN GJS 400-15
10	Болты	Нержавеющая сталь А4

Габариты (мм)

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
A	33	33	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102	114	127	154
ØC	65	73	82	89	102	118	150	174	205	260	318	376	406	471	539	594	695
D	104	110	116	126	136	150	170	180	200	230	266	292	335	360	422	480	562
B	51	56	63	62	69	90	106	119	131	166	202	235	257	292	318	355	444
F1	192	192	170	170	170	206	206	285	285	400	530	-	-	-	-	-	-
Z	68	68	50	50	50	69	69	90	90	72	72	-	-	-	-	-	-
F2	170	170	170	170	170	170	170	170	170	235	226	226	226	226	216	256	285
L	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	190	190	190	190	190	183	311	386
T	65	65	65	65	65	65	65	65	65	78	80	80	80	80	80	125	136
L1	110	110	110	110	110	110	110	110	110	155	170	170	170	170	151	214	262
L2	130	130	130	130	130	130	130	130	130	176	195	195	195	195	188	275	324
W	45	45	45	45	45	45	45	45	45	63	81	81	81	81	80	168	293
O	150	150	150	150	150	150	150	150	150	300	300	300	300	300	285	285	385
R	-	1	5	5	9	17	26	34	50	71	91	112	128	144	163	182	219
D мин. труба	-	12	27	31	45	65	90	110	146	194	241	291	324	379	428	475	573

Монтаж между фланцами¹

EN 1092 PN6 - PN10 - PN16 - ANSI B16.5 #150

EN 1092 PN10

ISO 5211	F05	F07	F07	F10	F12	F12	F12	F12	F14	F14	F16						
G	65	65	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150	150	150	175	175	210
J	50	50	50	50	50	50	50	70	70	102	125	125	125	125	140	140	165
n x q	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 13	4 x 13	4 x 13	4 x 13	4 x 18	4 x 18	4 x 22
S	7	7	9	9	9	11	11	14	14	17	27	27	27	27	38	41,15	50,65
E	32	32	21	21	21	21	21	27	27	27	27	27	27	27	51,2	64,2	70,2

1: см. также "Инструкции и предупреждения"

Вес (кг)

J9.1 с рычагом	1,7	1,7	1,8	2,1	2,4	3,2	4,3	6,3	7,8	15,0	23,5	-	-	-	-	-	-
J9.6 с рычагом	-	-	-	2,1	2,4	3,1	4,1	6,1	7,5	14,1	22,8	-	-	-	-	-	-
J9.1 с ручным тором	6,2	6,2	5,8	6,1	6,4	7,0	8,1	9,6	11,2	22,0	33,0	42,0	43,0	60,0	107,4	155,8	231,1
J9.6 с ручным редуктором	-	-	-	6,1	6,4	6,9	7,9	9,4	10,9	21,9	32,3	-	-	-	-	-	-

Крутящий момент управления (Нм)

DP бар	3	6	10	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320
3	2,9	4,7	7,8	11,3	17	23	33	48	68	120	189	290	398	481	930	1250	2270
6	3,1	5,1	8,4	12	18	25	36	54	78	134	212	316	347	551	980	1350	2500
10	3,3	5,4	8,8	13	20	26	40	61	88	148	234	342	396	622	1200	1500	2700
16	3,4	5,7	9,2	13	21	28	44	68	99	162	257	367	550	850	-	-	-

ПРИМ. для оптимального выбора сервопривода рекомендуется умножить крутящий момент на коэффициент безопасности K=1,5

D мин. трубы

DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	-	12	27	31	45	65	90	110	146	194	241	291	324	379	428	475	573

Максимальное давление

Тип агента *	Монтаж	
	МЕЖДУ ФЛАНЦАМИ	КОНЕЦ ЛИНИИ
Опасные газы	16 bar DN25-200 10 bar DN250-350 NO DN400-600	10 bar DN25-100 NO DN125-600
Неопасные газы	16 bar DN25-300 10 bar DN350-500 6 bar DN600	10 bar DN25-300 6 bar DN350-500 4 bar DN600
Опасные жидкости	16 bar DN25-400 10 bar DN450-600	10 bar DN25-400 6 bar DN450-600
Неопасные жидкости	16 bar DN25-400 10 bar DN450-600	10 bar DN25-400 6 bar DN450-600

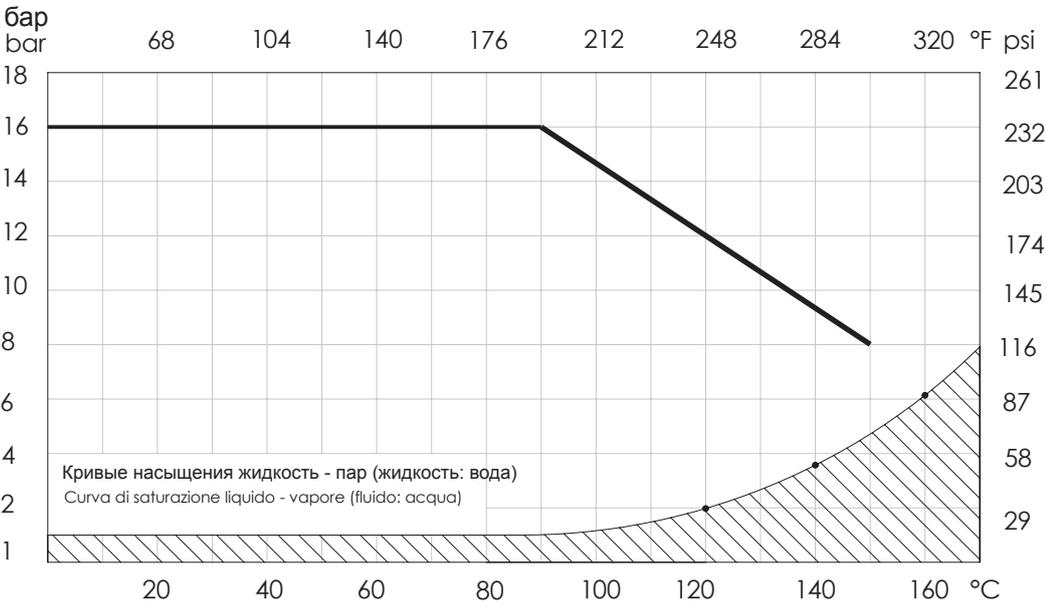
Температуры

Температура	мин. °C	макс. °C	
		непрерыв.	пиков.
ЭПДМ	-10	120	130
НБР	-10	80	90
ФКМ (Viton®)	-10	150	170
ПТФЭ	-10	120	120

Внимание: максимальное рабочее давление уменьшается при снижении температуры, смотри график "Давление/Температура"

*: газ, опасные жидкости (взрывоопасные, горючие, токсичные) по стандарту 97/23/CE PED и 67/548/EEC

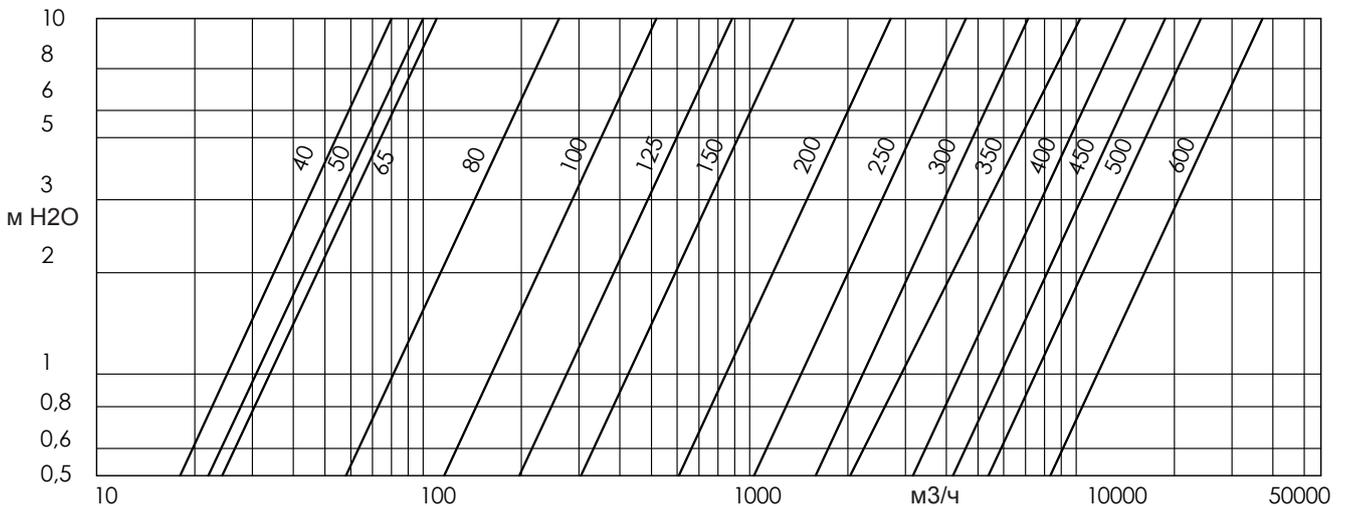
График Давление/Температура



НЕ ПОДХОДИТ ДЛЯ ПАРА. НЕ использовать при условиях температуры и давления ниже кривой насыщения жидкость-пар (пунктирная зона)



Потеря напора Жидкость: вода (1 м H2O = 0,098бар) - Потеря напора при полностью открытом обтюраторе



Кривая расход/угол открытия Процент от расхода при полном открытии при равной потерь напора.

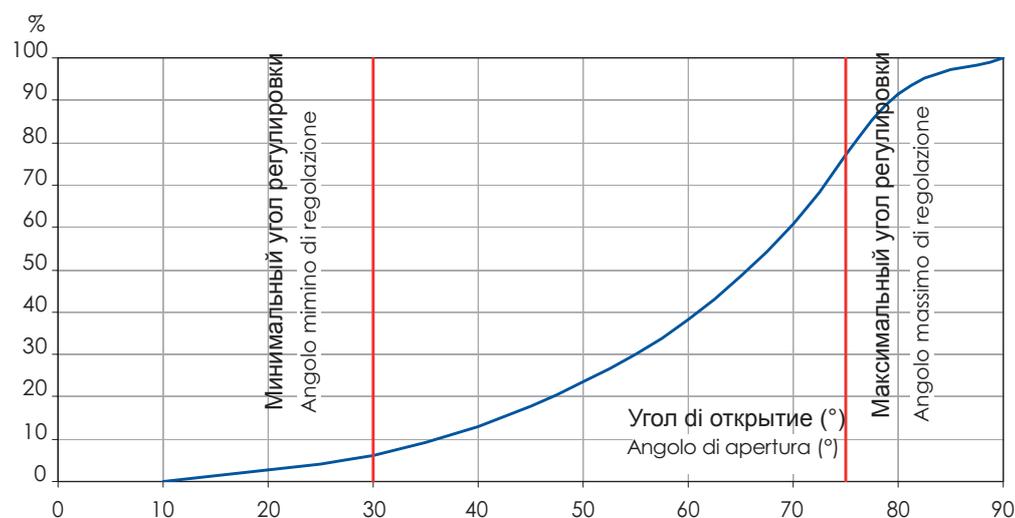


Таблица Kv - DN (м3/ч на бар)

Угол открытия	DN	mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
		ins	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
10°		0,04	0,05	0,00	0,17	0,26	0,43	0,69	2,6	2,6	3,5	5,2	6,9	9,5	12	19	
20°		2,1	2,6	3,8	7,8	15	25	39	52	130	202	292	401	531	683	1055	
30°		4,8	6	14	16	31	53	82	142	276	427	617	849	1124	1445	2234	
40°		10	13	33	34	67	115	177	250	599	926	1376	1839	2437	3133	4840	
50°		19	23	53	60	120	205	316	450	1068	1650	2384	3279	4342	5609	8626	
60°		30	38	75	100	199	339	522	713	1768	2730	3945	5425	7185	9238	14272	
70°		48	60	98	158	314	535	827	1122	2798	4322	6243	8585	11371	14620	22587	
80°		73	91	108	237	471	803	1241	1723	4196	6483	9364	12878	17057	21930	33882	
90°		79	99	108	261	518	883	1364	2716	4611	7124	10291	14152	18743	24099	37232	

Варианты

Патрубок из ЭПДМ



J9.000

Корпус: EN GJL 250
Створка: EN GJS400 никелир.
Патрубок: ЭПДМ
Темп.: от -10 до +120°C

J9.100

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: EN GJS400 никелир.
Патрубок: ЭПДМ
Темп.: от -10 до +120°C

J9.120

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: AISI 316
Патрубок: ЭПДМ
Темп.: от -10 до +120°C

J9.170

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: Бронза-алюминий
Патрубок: ЭПДМ
Темп.: от -10 до +120°C

Окраска: Цвет RAL 5002

Патрубок из НБР



J9.101

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: EN GJS400 никелир
Патрубок: НБР
Темп.: от -10 до +80°C

J9.121

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: AISI 316
Патрубок: НБР
Темп.: от -10 до +80°C

J9.171

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: Бронза-алюминий
Патрубок: НБР
Темп.: от -10 до +80°C

Окраска: Цвет RAL 5002 - Вариант для газа (для DN от 25 до 350) с желтой рукояткой

Manicotto in FKM e PTFE



J9.102

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: EN GJS400 никелир
Патрубок: FKM
Темп.: от -10 до +150°C

J9.122

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: AISI 316
Патрубок: FKM
Темп.: от -10 до +150°C

J9.172

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: Бронза-алюминий
Патрубок: FKM
Темп.: от -10 до +150°C

J9.123

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: AISI 316
Патрубок: ПТФЭ

J9.173

Корпус: EN GJS 400 -15
Створка: Бронза-алюминий
Патрубок: ПТФЭ
Темп.: от -10 до +120°C

Окраска: Цвет RAL 5002

Створка из нержавеющей стали AISI 316



J9.620

Корпус: AISI 316
Створка: AISI 316
Патрубок: ЭПДМ
Темп.: от -10 до +120°C

J9.621

Корпус: AISI 316
Створка: AISI 316
Патрубок: НБР
Темп.: от -10 до +80°C

J9.622

Корпус: AISI 316
Створка: AISI 316
Патрубок: FKM
Темп.: от -10 до +150°C

J9.623

Корпус: AISI 316
Створка: AISI 316
Патрубок: ПТФЭ
Темп.: от -10 до +120°C

Створка из бронзы-алюминия



J9.670

Корпус: AISI 316
Створка: Бронза-алюминий
Патрубок: ЭПДМ
Темп.: от -10 до +120°C

J9.673

Корпус: AISI 316
Створка: Бронза-алюминий
Патрубок: ПТФЭ
Темп.: от -10 до +120°C

Другие комбинации под заказ.